

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO PER GIUNTI RIGIDI SERIE MAV 1204

I giunti rigidi MAV 1204 sono forniti pronti per l'installazione. La coppia trasmissibile è calcolata con un coefficiente di attrito  $\mu=0.12$ , con la superficie di contatto con gli alberi leggermente oliata.

Tolleranze raccomandate alberi: h7 - h9. Prima del montaggio, assicurarsi che le tolleranze dei due alberi siano simili.

Rugosità raccomandata alberi:  $Ra \leq 3.2 \mu m$ .

### MONTAGGIO

**Importante:** non serrare le viti prima dell'installazione.

1. Pulire accuratamente e oliare leggermente gli alberi e il foro dell'anello interno. **E' assolutamente SCONSIGLIATO l'uso di lubrificanti al bisolfuro di molibdeno (ad es. Molykote, Never-Seeze e simili) per la lubrificazione degli alberi, poiché riduce considerevolmente le prestazioni del giunto.**
2. Installare il giunto e assicurarsi del corretto posizionamento degli alberi, quindi avvitare manualmente 3 o 4 viti equamente spaziate controllando contemporaneamente il parallelismo degli anelli esterni [2] e [3]. Avvitare manualmente le viti restanti. NOTA: la distanza tra le due estremità degli alberi non deve essere approssimativamente maggiore del 5% del loro diametro.
3. Usando una chiave dinamometrica, tarata approssimativamente ad una coppia del 5% maggiore rispetto a quella indicata a catalogo (Ma), serrare le viti in sequenza oraria o antioraria. Eseguire l'operazione in più passate, serrando approssimativamente di  $\frac{1}{4}$  di giro ( $90^\circ$ ) per volta, fin quando la rotazione di  $90^\circ$  non sia più possibile.
4. Serrare con coppia maggiorata ancora per 1 o 2 passate. Tale operazione è necessaria per evitare fenomeni di rilassamento delle viti (il serraggio di una vite provoca sempre il rilassamento della vite adiacente).
5. Tarare nuovamente la chiave dinamometrica alla coppia indicata a catalogo (Ma) e assicurarsi che nessuna vite possa essere ulteriormente avvitata.. In caso contrario, ripetere la procedura dal punto 4. Non è necessario controllare la coppia di serraggio dopo che l'accoppiamento è entrato in servi zio.

### SMONTAGGIO

**Prima di iniziare l'operazione di smontaggio, assicurarsi che nessuna coppia o carico sia applicato al giunto rigido, agli alberi o ad altri elementi collegati.**

1. Allentare in più passate in sequenza oraria o antioraria tutte le viti, fino a quando gli anelli esterni non si sbloccano. A questo punto, i giochi di accoppiamento ritornano ai valori originali e il giunto rigido può essere rimosso.

### ATTENZIONE

NON rimuovere completamente le viti fino a che gli anelli non si siano sbloccati. Le elevate forze di assemblaggio potrebbero causare uno smontaggio violento, con conseguente pericolo per gli operatori.

### NUOVO MONTAGGIO

In condizioni di servizio di relativa pulizia, i giunti rigidi possono essere rimontati senza disassemblare gli anelli. Negli altri casi, smontare gli anelli, pulirli e ripristinare la lubrificazione come segue:

- Dow Corning® Molykote BR 2 Plus (o equivalente) per il sottotesta e i filetti delle viti;
- Dow Corning® Molykote G-Rapid Plus (o equivalente) per le superfici coniche.

**NOTA:** per i giunti con diametro interno da 6mm a 14mm, le superfici coniche vanno leggermente oliate (no Molykote).



