

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO PER SHRINK DISC SERIE MAV 3008/3009/3108/3208/3209

Gli Shrink Discs MAV 3008/3009/3108/3208/3209 sono forniti pronti per l'installazione. Prima di installare unità di grosse dimensioni, è necessario rimuovere le piastrine metalliche, usate per separare l'anello interno dall'anello esterno durante il trasporto, come segue.

Posizionare lo Shrink Disc con le viti verso l'alto. Rimuovere un numero di viti pari al numero di filetti di estrazione posti sulla faccia superiore dell'anello interno. Inserire tali viti nei filetti e avvitare completamente. Svitare tutte le viti di 2 giri completi. Usare le viti inserite nei filetti di estrazione per sollevare leggermente l'anello interno e rimuovere le piastrine metalliche. Ripristinare la posizione originale dell'anello interno e delle viti con le rondelle.

MONTAGGIO

Importante: non serrare le viti prima dell'installazione.

1. Pulire il diametro esterno del mozzo e il foro dello Shrink Disc. Prima di montare lo Shrink Disc sul mozzo, lubrificare leggermente il diametro esterno di quest'ultimo.
2. Sgrassare accuratamente con solvente l'albero e il foro del mozzo. Il contatto albero-mozzo deve essere a secco. Tale operazione è fondamentale, poiché anche piccole tracce di lubrificante possono ridurre considerevolmente la coppia trasmissibile.
3. Inserire l'albero nel mozzo e posizionare lo Shrink Disc. Raggiunto il corretto posizionamento, avvitare manualmente 3 o 4 viti equamente spaziate per assicurare l'allineamento tra gli anelli interno ed esterno dello Shrink Disc. Avvitare manualmente le viti restanti.
4. Usando una chiave dinamometrica, tarata approssimativamente ad una coppia del 5% maggiore rispetto a quella indicata a catalogo (M_A), serrare le viti in sequenza oraria o antioraria. Eseguire l'operazione in più passate, serrando approssimativamente di $\frac{1}{4}$ di giro (90°) per volta, fin quando la rotazione di 90° non sia più possibile.
5. Serrare con coppia maggiorata ancora per 1 o 2 passate. Tale operazione è necessaria per evitare fenomeni di rilassamento delle viti (il serraggio di una vite provoca sempre il rilassamento della vite adiacente).
6. Tarare nuovamente la chiave dinamometrica alla coppia indicata a catalogo (M_A) e assicurarsi che nessuna vite possa essere ulteriormente avvitata. In caso contrario, ripetere la procedura dal punto 5. Non è necessario controllare la coppia di serraggio dopo che l'accoppiamento è entrato in servizio.

SMONTAGGIO

Prima di iniziare l'operazione di smontaggio, assicurarsi che nessuna coppia o carico sia applicato allo Shrink Disc, all'albero o ad altri elementi collegati.

IMPORTANTE! L'utilizzatore finale deve assicurarsi che la parte terminale delle viti usate per lo smontaggio sia piana e smussata, per evitare di rovinare i filetti. Le viti con fondo piano e smussato non sono fornite da MAV. La spianatura e smussatura della parte terminale delle viti è a carico dell'utilizzatore finale.

Allentare in più passate in sequenza oraria o antioraria tutte le viti, fino a quando gli anelli dello Shrink Disc non si sbloccano. Se gli anelli non si sbloccano, trasferire alcune viti di serraggio nei filetti di estrazione posti sulla faccia superiore dell'anello interno. Serrare progressivamente tali viti, fino a quando gli anelli dello Shrink Disc non si sbloccano. A questo punto, i giochi di accoppiamento ritornano ai valori originali: rimuovere l'albero dal mozzo e liberare lo Shrink Disc.

ATTENZIONE

NON rimuovere completamente le viti fino a che gli anelli non si siano sbloccati. Le elevate forze di assemblaggio potrebbero causare uno smontaggio violento, con conseguente pericolo per gli operatori.

NUOVO MONTAGGIO

In condizioni di servizio di relativa pulizia, gli Shrink Discs possono essere rimontati senza disassemblare gli anelli. Negli altri casi, smontare gli anelli, pulirli e ripristinare la lubrificazione come segue:

- Dow Corning® *Molykote BR 2 Plus* (o equivalente) per il sottotesta e i filetti delle viti;
- Dow Corning® *Molykote G-Rapid Plus* (o equivalente) per le superfici coniche.

Nota: per gli Shrink Disc dal diametro interno 12mm a 68mm, le superfici coniche vanno oliate (non lubrificate con *Molykote G-Rapid Plus* o equivalente).