

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO CALETTATORI MAV SERIE 2500

I calettatori MAV 2500 sono forniti pronti per l'installazione. Se dovessero essere smontati, assicurarsi che non vi siano fori filettati sotto i fori filettati dell'anello conico frontale [3]. La coppia trasmissibile è calcolata con un coefficiente di attrito $\mu=0.12$, con anelli, viti e superfici di contatto di albero e mozzo leggermente oliati. E' assolutamente SCONSIGLIATO l'uso di lubrificanti al bisolfuro di molibdeno (ad es. Molykote, Never -Seeze e simili) in tutte le applicazioni ove siano utilizzati calettatori.

Tolleranze raccomandate albero / mozzo: h9 / H9

Rugosità raccomandata albero / mozzo: $Ra \leq 3.2 \mu m$

Per lo smontaggio, l'anello conico posteriore [4] deve essere in contatto con uno spallamento realizzato in corrispondenza del mozzo o dell'albero (fig.1).

MONTAGGIO

1. Assicurarsi che viti, anelli e superfici di contatto di albero e mozzo siano puliti e leggermente oliati.
2. Dopo aver posizionato il calettatore tra albero e mozzo, avvitare manualmente le viti secondo uno schema a croce, in modo da riprendere la maggior parte dei giochi di accoppiamento, ma evitando il bloccaggio del collegamento.
3. Assicurarsi che il mozzo sia posizionato correttamente, quindi avvitare manualmente le viti secondo uno schema a croce fino al bloccaggio del collegamento.
4. Usare una chiave dinamometrica, settata alla coppia di serraggio (Ma) maggiorata approssimativamente del 5%. Avvitare progressivamente le viti secondo uno schema a croce, serrando di 1/4 di giro circa ad ogni passata, fintanto che non sia più possibile serrare di 1/4 di giro.
5. Serrare con coppia maggiorata ancora per 1-2 passate, per compensare il rilassamento delle viti (il serraggio di una vite provoca il rilassamento delle viti adiacenti). Senza usare una coppia maggiorata, sarebbe necessario un grande numero di passate per raggiungere la coppia di serraggio (Ma).
6. Riportare la chiave dinamometrica alla coppia indicata a catalogo (Ma) e controllare il corretto serraggio di tutte le viti. Nessuna di esse deve poter essere ulteriormente avvitata, altrimenti ripetere la procedura dal punto 5 per 1 o 2 volte. Dopo l'entrata in servizio del calettatore, non è necessario ricontrollare il serraggio delle viti.

NOTA: nelle installazioni soggette a corrosione, è possibile chiudere ermeticamente i tagli degli anelli con sigillanti appropriati.

SMONTAGGIO

(fig.2)

Prima di iniziare la procedura di smontaggio, assicurarsi che nessun carico esterno sia applicato al calettatore, all'albero o a qualsiasi componente collegato.

IMPORTANTE! L'utilizzatore finale deve assicurarsi che la parte terminale delle viti usate per lo smontaggio sia piana e smussata, per evitare di rovinare i filetti. Le viti con fondo piano e smussato non sono fornite da MAV. La spianatura e smussatura della parte terminale delle viti è a carico dell'utilizzatore finale.

1. Svitare tutte le viti in più passate. L'anello conico posteriore [4] si separerà automaticamente (conicità autosbloccante).
2. Rimuovere tutte le viti e trasferirne il numero necessario nei fori di estrazione dell'anello conico frontale [3].
3. Separare l'anello conico frontale [3], serrando progressivamente le viti di smontaggio secondo uno schema a croce, di 1/4 di giro ad ogni passata.

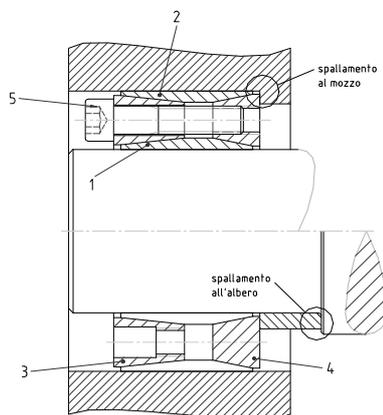


Fig. 1

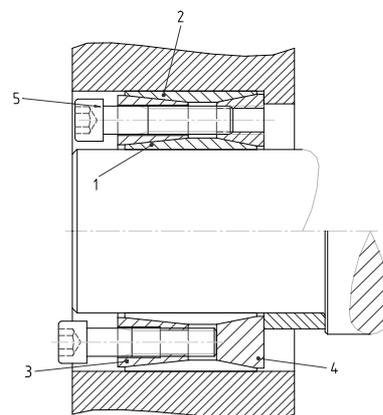


Fig. 2