

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO CALETTATORI MAV SERIE 4005

I calettatori MAV 4005 sono forniti pronti per l'installazione. La coppia trasmissibile è calcolata con un coefficiente di attrito $\mu=0.12$, con anelli, viti e superfici di contatto di albero e mozzo leggermente oliati. E' assolutamente SCONSIGLIATO l'uso di lubrificanti al bisolfuro di molibdeno (ad es. Molykote, Never -Seeze e simili) in tutte le applicazioni ove siano utilizzati calettatori.

Tolleranze raccomandate albero / mozzo: h8 / H8

Rugosità raccomandata albero / mozzo: $Ra \leq 3.2 \mu m$

Il calettatore MAV 4005 non è autocentrante. Per ottenere una buona concentricità del collegamento, il mozzo deve essere provvisto di una fascia di centraggio (fig. 1).

MONTAGGIO

1. Assicurarsi che viti, anelli e superfici di contatto di albero e mozzo siano puliti e leggermente oliati.
2. Dopo aver posizionato il calettatore tra albero e mozzo, avvitare manualmente le viti secondo uno schema a croce, in modo da riprendere la maggior parte dei giochi di accoppiamento, ma evitando il bloccaggio del collegamento.
3. Assicurarsi che il mozzo sia posizionato correttamente, quindi avvitare manualmente le viti secondo uno schema a croce fino al bloccaggio del collegamento.
4. Usare una chiave dinamometrica, settata alla coppia di serraggio (Ma) maggiorata approssimativamente del 5%. Avvitare progressivamente le viti secondo uno schema a croce, serrando di 1/4 di giro circa ad ogni passata, fintanto che non sia più possibile serrare di 1/4 di giro.
5. Serrare con coppia maggiorata ancora per 1-2 passate, per compensare il rilassamento delle viti (il serraggio di una vite provoca il rilassamento delle viti adiacenti). Senza usare una coppia maggiorata, sarebbe necessario un grande numero di passate per raggiungere la coppia di serraggio (Ma).
6. Riportare la chiave dinamometrica alla coppia indicata a catalogo (Ma) e controllare il corretto serraggio di tutte le viti. Nessuna di esse deve poter essere ulteriormente avvitata, altrimenti ripetere la procedura dal punto 5 per 1 o 2 volte. Dopo l'entrata in servizio del calettatore, non è necessario ricontrollare il serraggio delle viti.

NOTA: nelle installazioni soggette a corrosione, è possibile chiudere ermeticamente i tagli degli anelli con sigillanti appropriati.

SMONTAGGIO

Prima di iniziare la procedura di smontaggio, assicurarsi che nessun carico esterno sia applicato al calettatore, all'albero o a qualsiasi componente collegato.

1. Svitare tutte le viti in più passate, senza rimuoverle completamente. Gli anelli si separeranno automaticamente, in quanto le conicità sono autosbloccanti. Se gli anelli non si separano, aiutarsi con qualche leggero colpo di martello sulla testa delle viti (fig.2a).
2. Per aiutare l'estrazione del calettatore, in particolare se posizionato in profondità nel mozzo, usare viti o barre filettate - non fornite da MAV - (fig. 2b) di una dimensione superiore a quella delle viti di serraggio, da inserire nei fori parzialmente filettati della flangia frontale, che si trovano in corrispondenza delle viti zincate. I fori parzialmente filettati NON vanno sollecitati con elevate forze di trazione.

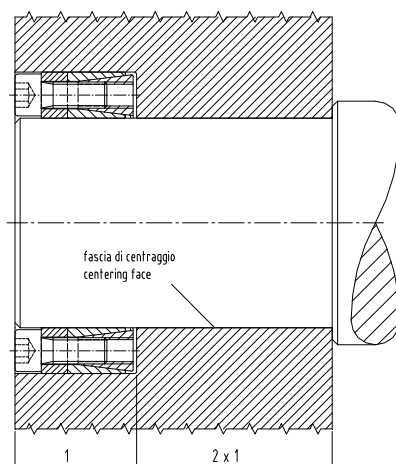


Fig. 1

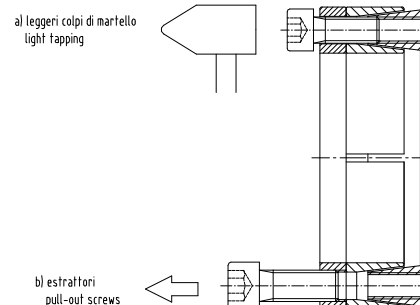


Fig. 2